

技术数据表



ALTECH PA6 A 2020/516 GF20 IM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	20 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,抗冲改性,注塑等级
市场细份	多样的
典型应用	多样的

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
取决于湿度含量
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	5400 / 3000	MPa	ISO 178
弯曲强度	170 / 95	MPa	ISO 178
拉伸模量	6200 / 3200	MPa	ISO 527
断裂应力	115 / 60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.7 / 7.5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	70 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	60 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	15 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	6 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	204 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1250 / -	kg/m ³	ISO 1183